

# Junker-Filter GmbH Beleuchtungsmanagement 60% CO<sub>2</sub>-Einsparung



Fotos: EIKO Europe GmbH

## AVR Energie GmbH Partner für regenerative Energiekonzepte und nachhaltigen Klimaschutz

Die AVR Energie GmbH generiert ökologische und ökonomische Mehrwerte. Unser Produkt- und Dienstleistungsportfolio unterstützt Kommunen, Industrie und Gewerbetunden dabei, verstärkt auf regenerative Energien zu setzen und damit einen Beitrag zum Klimaschutz zu leisten. Von effizienten Baukonzepten und Betriebsoptimierungen über die Planung und Projektsteuerung von Photovoltaikanlagen, von LED-Beleuchtungskonzepten und Energie-Effizienz-Beratungen bis hin zum passgenauen Energie-Contracting.

### Ihre persönlichen Ansprechpartner



**Lothar Bauder**  
Abteilungsleiter Technischer Vertrieb  
☎ 07261/931-130  
📠 0172/7298041  
@ Lothar.Bauder@avr-energie.de



**Mario Adler**  
Technischer Vertrieb  
☎ 07261/931-513  
📠 0174/1994831  
@ Mario.Adler@avr-energie.de



**Udo Bellmann**  
Technischer Vertrieb  
☎ 07261/931-252  
📠 0172/7298087  
@ Udo.Bellmann@avr-energie.de



**Jens Gredel**  
Technischer Vertrieb  
☎ 07261/931-125  
📠 0162/9564396  
@ Jens.Gredel@avr-energie.de



AVR Energie GmbH  
Dietmar-Hopp-Str. 8  
74889 Sinsheim  
Tel.: +49 (0) 7261/931-555  
Fax: +49 (0) 7261/931-7035  
www.avr-energie.de  
info@avr-energie.de  
f www.facebook.com/AVRUmweltService  
i www.instagram.com/avr\_umweltservice



# Das Projekt



## Auftraggeber

Die Firma Junker-Filter GmbH in Sinsheim ist im Bereich Filtermedien für Staubabscheidung und Fest-Flüssig-Trennung erfolgreich am Markt tätig.

## Projektumfang

Die vollständige Planung, Projektbegleitung und Umsetzung erfolgte durch die AVR Energie GmbH. LED-Leuchten und Lichtsteuerungstechnik wurden von der Partnerfirma EIKO Europe GmbH geliefert.

## Grund der Erneuerung

Nach einer Bestandsaufnahme in den Räumlichkeiten, Produktions- und Montagehallen ergab sich folgendes Anforderungsprofil:

- umfassendes Beleuchtungskonzept für die bedarfsgerechte Beleuchtungsoptimierung (bis zu 1.000 Lux je nach Arbeitsbereich)
- Erneuerung der überwiegend aus Leuchtstoffröhren bestehenden Beleuchtung
- Reduzierung des Stromverbrauchs durch den Einsatz modernster Lichtsteuerungstechnologie
- Lichtsteuerung mittels eines Steuerungsmoduls (Pausenzeiten, Bewegungssensorik, Tageslichtnachführung, Regelung der Grundbeleuchtung)

## Produkte im Einsatz

- LED STAR Disc (229 Stück, Leistung: 150 W, 200 W, 5.000 K, IP66)
- LED TriProof (32 Stück, Leistung: 36 W, 54 W, 65 W, 5.000 K, IP66, IK10)

## Projektpartner

- EIKO-Europe GmbH

# Ergebnisse auf einen Blick

• **Energieeinsparung:** **60 %**

• **CO<sub>2</sub>-Minderung\*:** **70 t pro Jahr**

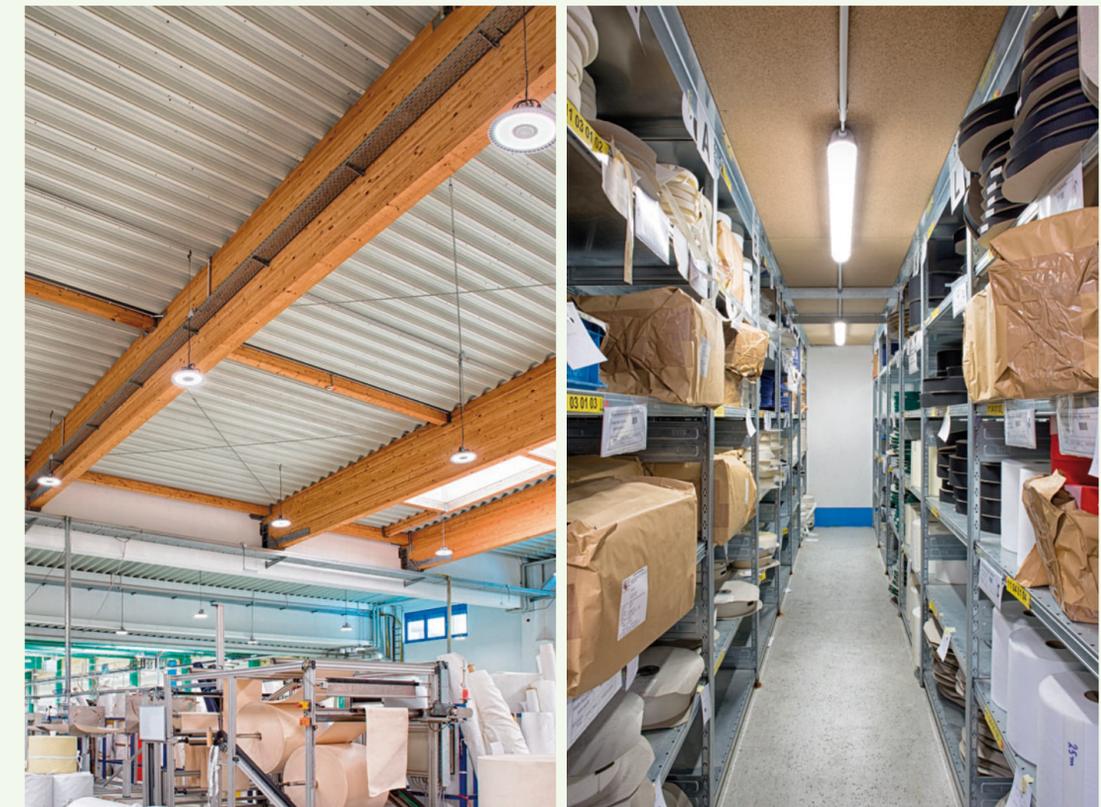
• **Einsparung installierte Leistung:** **18 kW**

• **Einsparung Stromverbrauch pro Jahr:** **124 MWh**

• **Ersparnis Stromkosten pro Jahr:** **22.000 EUR**

• **Amortisationszeit\*\*:** **2 Jahre und 5 Monate**

\* über 15 Jahre: 1.050 t \*\* Invest mit Förderung und Steuerungstechnik



Fotos: EIKO Europe GmbH

Fotos: EIKO Europe GmbH